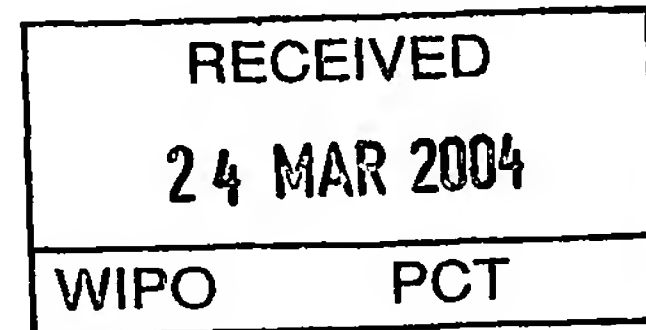


证 明

本证明之附件是向本局提交的下列专利申请副本



申 请 日: 2003.01.28

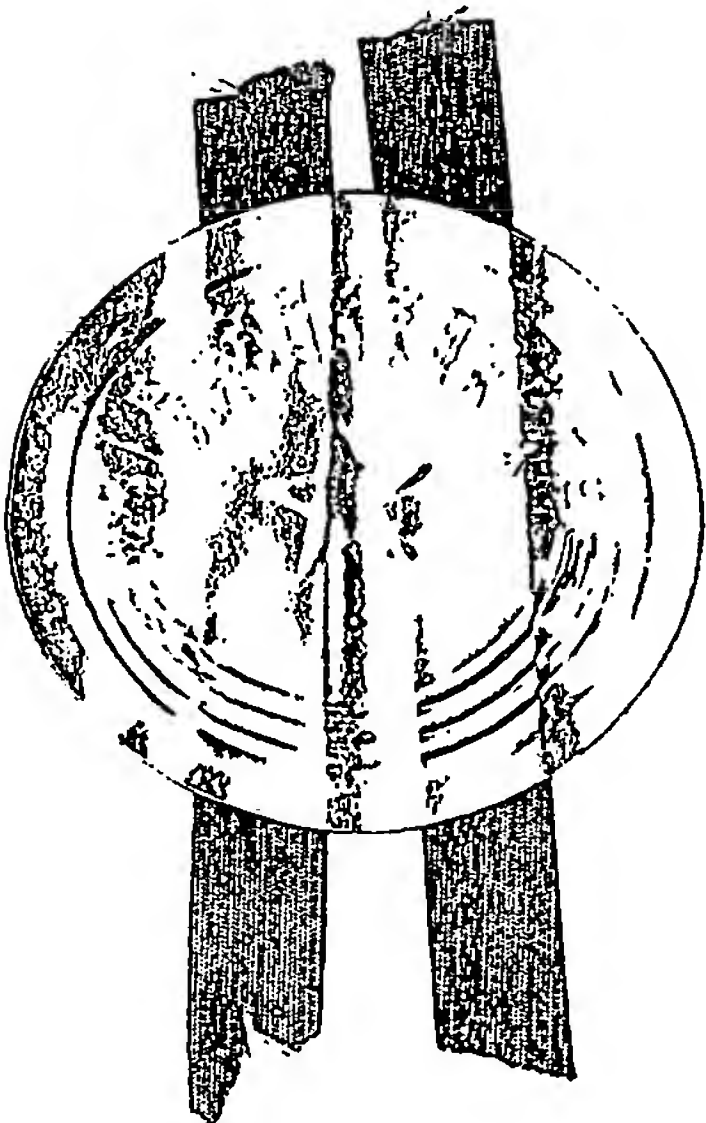
申 请 号: 03113703.2

申 请 类 别: 发明

发明创造名称: 复合夹芯墙板

申 请 人: 郑志伟

发明人或设计人: 郑志伟



**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

中华人民共和国
国家知识产权局局长

王 景 川

2004 年 3 月 1 日

权 利 要 求 书

1、一种复合夹芯墙板，其特征是该墙板由至少不小于两块中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板和至少不小于一块聚苯乙烯板相间粘合而成，其表层和底层均为中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板。

2、根据权利要求 1 所述的复合夹芯墙板，其特征在于中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板中的细砂的粒度为 0.25~1.5 毫米，加入量(重量比)为 10~30%。

3、根据权利要求 1 所述的复合夹芯墙板，其特征在于中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板的厚度为 8~12 毫米。

4、根据权利要求 1 所述的复合夹芯墙板，其特征在于所述的玻璃纤维网的网眼尺寸为 3×3 毫米至 5×5 毫米。

5、根据权利要求 1 所述的复合夹芯墙板，其特征在于设在细砂石膏或水泥混凝土板中的玻璃纤维网延伸至墙板外，其左右延长段的长度为 15~35 毫米，上下延长段的长度为 30~60 毫米。

6、根据权利要求 1 所述的复合夹芯墙板，其特征在于该墙板为五层板结构内墙板，其表层、底层和第三层为中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板，第二和第四层为聚苯乙烯板。

7、根据权利要求 1 所述的复合夹芯墙板，其特征在于该墙板为五层板结构外墙板，其表面为中心设有玻璃纤维网的细砂水泥混凝土板，第三层和第五层为中心设有玻璃纤维网的细砂石膏混凝土板。第二和第四层为聚苯乙烯板。

复合夹芯墙板

所属技术领域

本发明涉及建筑构件，特别是一种复合夹芯墙板。

背景技术

众所周知，传统的墙体一般采用红砖砌成的，由于生产红砖需要耗费大量农田泥土，而且生产红砖须经烧制而成，既耗能又污染环境，因此现已禁止使用。取而代之的是轻质混凝土砖或中空水泥墙板。然而，这些墙体构件亦存在如下不足之处：

1、难以承载较重的常用家庭用品，如书架、空调机等，即使通过特别的办法加强某个位置的强度，但这样做却失去了灵活性。

2、各块墙体间的接缝难以填补得很好，即使填补了亦会受冷热气温的影响，重新出现裂纹、因此不得有采用批灰的办法将其遮盖，从而提高了施工的成本。

3、若采用空心墙体时，在密封不好或不慎产生缝隙的情况下，其内里的空间很容易成为昆虫等小生物棲适和繁殖场所。

发明内容

本发明的目的在于解决现有技术存在的问题，提供一种重量较轻、承载力强、能耗小、施工成本低和符合环保要求的复合夹芯墙板。

上述任务是以这样的方式实现的：该复合夹芯墙板由至少不小于两块中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板和至少不小于一块聚苯乙烯板相间粘合而成，其面层和底层均为中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板。

本发明与现有墙板相比具有如下优点：

1、轻巧方便、容易安装；

本发明的内墙板和外墙板的重量每平方米不大于40千克和50千克，只需两名工人即可安装。

2、承载能力强；

说明书

使用一般的挂具，可承载家中各种挂墙物品。

3、可达到一块大墙板的整体效果：

由于细砂石膏或水泥混凝土板侧边可预留了一定长度的玻璃纤维网，当两块墙板拼接后在其夹缝中充填同材质的夹缝浆后，其玻璃纤维网可起到很好的连结作用，并增强了夹缝的强度，不开裂、不收缩。使几块墙板连接后可达到一块大墙体的整体效果。

4、安装无需批灰：由于板面十分平滑，而夹缝又用同质材料制成，施工时只需修饰一下便可直接涂上内墙涂料或油漆。

5、隔音效果好。

由于石膏和聚苯乙烯都是主要的吸音建材，加上板间由凸棱和凹槽相接，因此隔音效果十分理想。

6、隔热性能好：

石膏和聚苯乙烯都是良好的隔热材料，两者配合可起到更佳的隔热效果。

7、防火性好

由于石膏或水泥是不燃材料，本墙板两侧均为细砂石膏混凝土板，有很好的防火作用。

附图说明

图 1 为一种复合夹芯墙板的结构截面示意图。

图 2 为本发明另一实施例的结构截面示意图。

具体实施方式

按常规本发明主要有两种规格：长度为 2700 和 3000 毫米，宽度均为 600 毫米，厚度视需要而定，一般为 75 毫米和 100 毫米两种。

制作本发明的墙板时，先将细砂石膏浆或水泥混凝土调好，倒入规定尺寸的模具内，并加入玻璃纤维网制成中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板，然后放入切割好的聚苯乙烯板，最后再按上述工序制作中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板即可制成三层结构的复合夹芯墙板。若要制作五层或五层以上结构的复合夹芯板，同样按上述顺序制作便可。

说明书

8

附图中 1 为中心设有玻璃纤维网 2 的细砂石膏或水泥混凝土板，3 为聚苯乙烯板，4 为凹槽，5 为凸棱。

在本实施本技术方案时，还可采取如下优选措施：

在中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板中所用的细砂粒度为 0.25~1.5 毫米，加入量（重量比）为 10~30%。粒度太大会影响墙板板面光洁度，粒度太小对增加墙板强度不明显。

所述的中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板的厚度以 8~12 毫米为合适。

所述的玻璃纤维网的网眼尺寸 3×3 毫米至 5×5 毫米，网眼尺寸过大会降低墙板的拉伸强度，过小时亦影响墙体材料的连体性，容易产生隔离层。

设在细砂石膏或水泥混凝土板中的玻璃纤维网延伸至墙板外，其左右两侧延伸段为 15~35 毫米，上下延伸段为 30~60 毫米。以便在墙板间充填同质夹缝浆后能增加墙板间的连结性。

在中心设有玻璃纤维网的细砂石膏或水泥混凝土板中还加入 0.15~0.30% 的甲基纤维素和 0.5~1.5% 的再分散剂，所述的再分散剂可以是醋酸乙烯/乙烯共聚胶粉，氯乙烯/乙烯醋共聚胶粉或氯乙烯/月桂酸乙烯/乙烯三聚胶粉。以改善墙板材料的抗折能力和结构均质性。

在制作内墙板时，以五层结构为合适，其面层、底层和第三层为中心设有玻璃纤维网的细砂石膏混凝土板，第二和第四层为聚苯乙烯板。

在制作外墙板时，亦以五层结构为合适，其面层为中心设有玻璃纤维网的细砂水泥混凝土板，底层和第三层为中心设有玻璃纤维网的细砂石膏混凝土板，第二和第四层为聚苯乙烯板。

说明书附图

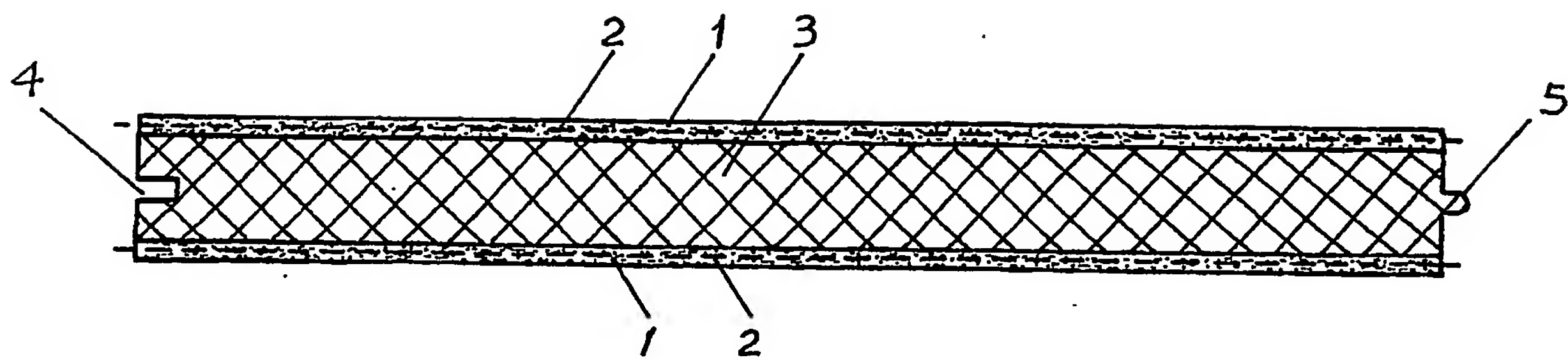


图 1

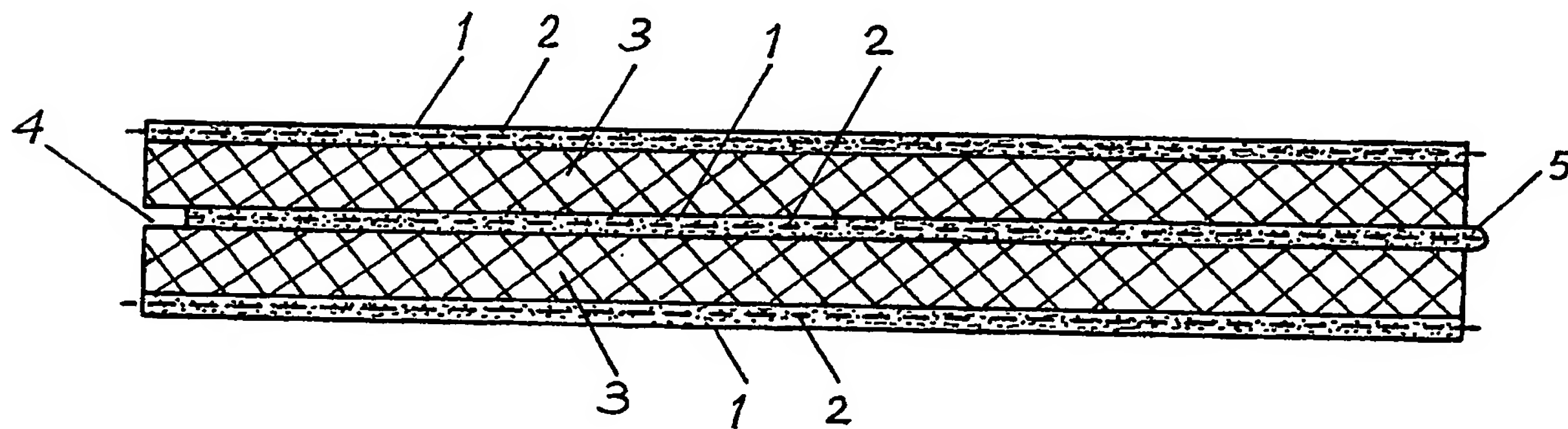


图 2